

## INSTRUKCJA XR 110 C

### OPIS PRZYCISKÓW FUNKCYJNYCH :

#### SET:

Przez naciśnięcie i zwolnienie tego przycisku, nastawiona żądana temperatura zostanie wyświetlona przez 5 sekund. Po naciśnięciu i przytrzymaniu przez co najmniej 2 sekundy przycisku rozpoczyna się faza zmieniania żądanej temperatury. Aby zmieniać wartość nastawianej żądanej temperatury należy używać przycisków „GÓRA” oraz „DÓŁ”. Zachowanie wartości nastawionej żądanej temperatury następuje automatycznie po 15 sekundach wraz z powrotem do wyświetlania temperatury w chłodni lub przez wcześniejsze naciśnięcie „SET”.

#### GÓRA:

Służy do zmiany (zwiększenia) wartości parametrów, poruszania się między parametrami lub w Menu Funkcyjnym.

#### DÓŁ:

Służy do zmiany (zmniejszenia) wartości parametrów, poruszania się między parametrami lub w Menu Funkcyjnym.

### KOMBINACJE KLAWISZY :

„GÓRA” + „DÓŁ” Jednoczesne naciśnięcie i przytrzymanie przez 3 sekundy odblokowuje klawiaturę (zobacz funkcję „BLOKUI”)

„SET” + „DÓŁ” Jednoczesne naciśnięcie i przytrzymanie przez 3 sekundy aktywuje Menu Funkcyjne.

„SET” + „GÓRA” Wyjście z fazy programowania, powrót do wyświetlania temperatury w chłodni

### UŻYCIE DIÓD :

NR 1. ZAPALONA Sprężarka włączona.  
NR 1. MIGAJĄCA Faza Programowania (wraz z miganiem NR 2.)

Aktywna funkcja zabezpieczająca przed zbyt częstymi włączeniami/wyłączeniami sprężarki.

NR 2. MIGAJĄCA Faza Programowania (wraz z miganiem NR 1.)

NR 5. ZAPALONA Sygnał Alarmu.  
W fazie programowania

„Pr2” wskazuje, że parametr obecnie edytowany występuje również w „Pr1”.

### MENU FUNKCYJNE I PROGRAMOWE :

Dostęp do menu :

- Wejście do menu odbywa się przez jednoczesne naciśnięcie „SET” oraz „DÓŁ” przez 3 sekundy. Zostanie wyświetlona pierwsza funkcja.
- W menu można poruszać się przyciskami „GÓRA” i „DÓŁ”
- Naciśnięcie „SET” powoduje uruchomienie wyświetlanej funkcji.

Lista funkcji :

1. „Pr1” : wszystkie parametry dostępne dla użytkownika
2. „Pr2” : wszystkie parametry (poziom producenta). Może być dostępna tylko poprzez kod („321”).
3. „LOC” : blokada klawiatury. Uruchomienie powoduje wyświetlenie migającego „POF” przez kilka sekund, potem przyciski zostają zablokowane. Jedynie nastawianie żądanej temp. pozostaje aktywne.
4. „OUT” : Wyjście z menu.

Jeżeli żaden przycisk nie zostanie naciśnięty przez 15 sekund, następuje automatyczny powrót do wyświetlania temp. chłodni.

Dostęp do „Pr2” i wpisywanie kodu :

1. Wejść do Menu Programowego, wybierz „Pr2” i naciśnij „SET”. „PAS” zacznie migać na wyświetlaczu, a potem wyświetli się : „0 - -” z migającym zerem.
2. Używaj „GÓRA” , „DÓŁ” do wybrania właściwej migającej cyfry.
3. Potwierdź każdą pozycję (cyfrę) używając „SET”.
4. Powtórz operację dla pozostałych cyfr.
5. Jeżeli wpisany został właściwy kod, wejście do „Pr2” nastąpi z potwierdzeniem „SET” ostatniej cyfry, w innym przypadku wpisywanie kodu rozpocznie się od nowa.

### KOD : 321

Każdy parametr w „Pr2” może być usunięty lub dodany do „Pr1” poprzez naciśnięcie „SET” i „DÓŁ”. Jeżeli parametr występuje w „Pr1” dioda 5 jest włączona.

Zmiana wartości parametrów:

Każdy parametr opisany jest alfanumerycznym kodem. Aby zmienić wartość danego parametru należy :

1. Wejść do Menu Programowego i wybierz listę „Pr1” lub „Pr2”.
2. Przewijaj parametry używając „GÓRA”, „DÓŁ” aż do wyświetlenia szukanego.
3. Naciśnij „SET” aby wyświetlić wartość parametru.

4. Użyj „GÓRA” i „DÓŁ” w celu zmiany wartości parametru.

5. Naciśnij „SET” aby zachować nową wartość parametru i przejść do kolejnego.

**ABY WYJŚĆ** : Naciśnij „SET” i „GÓRA” lub poczekaj 15 sekund nie przyciskając żadnego przycisku.

**UWAGA !!!**: Wartość parametru zostaje zachowana również jeżeli wyjście następuje automatycznie po 15 sekundach.

#### LISTA PARAMETRÓW:

**Hy** Dyferencjał: (maksymalny 50°C/°F, dokładność co 1°F lub 0.1°C)

Wartość dyferencjału jest zawsze dodatnia, określa on temperaturę włączenia/wyłączenia sprężarki wraz z nastawioną żadaną temp. (Sprężarka włączana - żadana temp. + dyferencjał, sprężarka wyłączana - gdy temperatura osiągnie żadaną wartość)

**LS** Minimalna wartość nastawianej żądanej temperatury - określa minimum dopuszczalnej nastawianej temperatury żądanej.

**US** Maksymalna wartość nastawianej żądanej temperatury - określa maksimum dopuszczalnej nastawianej temperatury żądanej.

**AC** Minimalny przedział pomiędzy wyłączeniami i następującymi włączeniami sprężarki. (od 0 do 30 minut)

**ALC** Określa, czy alarmy zależne są od nastawianej temperatury żądanej, czy też od temperatury bezwzględnej (0 = związany z nastawianą temperaturą, 1 = niezależny od nastawianej żądanej temp.)

**ALU** Alarm temperatury maksymalnej (ALC = 0 od 0° do 50°C/°F, ALC = 1 od wartości ALL do 50°C lub do 122°F). Po osiągnięciu temperatury określonej tym parametrem alarm zostanie uruchomiony po upływie czasu określonego przez **Ald**.

**ALL** Alarm temperatury minimalnej (ALC = 0 od 0° do 50°C/°F, ALC = 1 od -50°C lub od -58°F do wartości **ALU**). Po osiągnięciu temperatury określonej tym parametrem alarm zostanie uruchomiony po upływie czasu określonego przez **Ald**.

**Ald** Opóźnienie alarmu temperatury (0 ÷ 120 min). Przerwa pomiędzy wykryciem warunków alarmu a samą sygnalizacją alarmu.

**dAO** Opóźnienie alarmu przy włączaniu urządzenia. Przerwa pomiędzy wykryciem warunków alarmu a samą sygnalizacją alarmu bezpośrednio po włączeniu urządzenia.

**Ot** Kalibracja czujki termostatu (-12 ÷ +12°C/°F, dokładność 0.1°C/°F) pozwala eliminować ewentualne niedokładności czujki.

**CF** Jednostka temperatury: 0 = Celsius; 1 = Fahrenheit

**CO<sub>n</sub>** Czas działania sprężarki przy nieudanym odczycie z czujki termostatu (0 ÷ 120 min). Czas działania sprężarki po nieudanym odczycie z czujki termostatu. Dla Con = 0 kompresor będzie zawsze wyłączony.

**COF** Czas, w którym sprężarka jest wyłączona (0 ÷ 120 min) w przypadku nieudanego odczytu z czujki termostatu. Dla COF = 0 sprężarka jest zawsze włączona.

#### INSTALACJA I MONTAŻ

Urządzenie XR110 C powinno być montowane na panelu, w otworze o wymiarach 29 x 71 mm i przymocowane na dostarczonej w zestawie specjalnej podpórce.

#### KODY ALARMOWE

**EE** MIGAJĄCY Błąd pamięci lub danych  
Sygnalizacja włączona

**P1** MIGAJĄCY Błąd czujki temp. w chłodni. Praca sprężarki zgodnie z **CO<sub>n</sub>** i **CO<sub>f</sub>**

**P2** MIGAJĄCY wraz z temp. w chłodni  
Błąd czujki parownika, koniec odmrażania jest automatycznie w trybie czasowym.

**HA** MIGAJĄCY wraz z temp. w chłodni  
Alarm przekroczenia maksymalnej temperatury.

**LA** MIGAJĄCY wraz z temp. w chłodni  
Alarm przekroczenia minimalnej temperatury.

**dEA** MIGAJĄCY wraz z temp. w chłodni  
Alarm końca odmrażania

**FF** MIGAJĄCY wraz z temp. w chłodni  
Chłodzenie przerwane przez zanik zasilania.