

INSTRUKCJA XR 10 C

OPIS PRZYCISKÓW FUNKCYJNYCH :

SET:

Przez naciśnięcie i zwolnienie tego przycisku, nastawiona żądana temperatura zostanie wyświetlona przez 5 sekund. **Po naciśnięciu i przytrzymaniu przez co najmniej 2 sekundy przycisku rozpoczyna się faza zmieniania żądanej temperatury. Aby zmieniać wartość nastawianej żądanej temperatury należy używać przycisków „GÓRA” oraz „DÓŁ”.** Zachowanie wartości nastawionej żądanej temperatury następuje automatycznie po 10 sekundach wraz z powrotem do wyświetlania temperatury w chłodni lub przez wcześniejsze naciśnięcie „SET”.

GÓRA:

Służy do zmiany (zwiększenia) wartości parametrów, poruszania się między parametrami lub w Menu Funkcyjnym. Po krótkim naciśnięciu zostanie wyświetlona wiadomość „Hi” oznaczająca maksymalną temperaturę zanotowaną. Po 5 sekundach nastąpi powrót do wyświetlania normalnej temperatury.

DÓŁ:

Służy do zmiany (zmniejszenia) wartości parametrów, poruszania się między parametrami lub w Menu Funkcyjnym. Po krótkim naciśnięciu zostanie wyświetlona wiadomość „Lo” oznaczająca minimalną temperaturę zanotowaną. Po 5 sekundach nastąpi powrót do wyświetlania normalnej temperatury.

Aby skasować maksymalną i minimalną temperaturę zanotowaną należy nacisnąć i przytrzymać przez 3 sekundy SET gdy wyświetlana jest minimalna bądź maksymalna temperatura.

KOMBINACJE KLAWISZY :

- „GÓRA” + „DÓŁ” Jednoczesne naciśnięcie i przytrzymanie przez 3 sekundy odblokowuje klawiaturę (zobacz funkcję „BLOKUJ”)
- „SET” + „DÓŁ” Jednoczesne naciśnięcie i przytrzymanie przez 3 sekundy aktywuje Menu Funkcyjne.
- „SET” + „GÓRA” Wyjście z fazy programowania, powrót do wyświetlania temperatury w chłodni

UŻYCIE DIÓD :

- NR 1. ZAPALONA Sprężarka włączona.
- NR 1. MIGAJĄCA Faza Programowania (wraz z miganiem NR 2.)
Aktywna funkcja zabezpieczająca przed zbyt częstymi włączeniami/wyłączeniami sprężarki.
- NR 2. MIGAJĄCA Faza Programowania (wraz z miganiem NR 1.)

MENU FUNKCYJNE I PROGRAMOWE (dla Serwisu)

Dostęp do menu :

- Wejście do menu odbywa się przez jednoczesne naciśnięcie „SET” oraz „DÓŁ” przez 3 sekundy. Zostanie wyświetlona pierwsza funkcja.
- W menu można poruszać się przyciskami „GÓRA” i „DÓŁ”
- Naciśnięcie „SET” powoduje uruchomienie wyświetlanej funkcji.

Lista funkcji :

1. „Pr1” : wszystkie parametry dostępne dla użytkownika
2. „Pr2” : wszystkie parametry (poziom producenta). Może być dostępna tylko poprzez kod („321”).
3. „LOC” : blokada klawiatury. Uruchomienie powoduje wyświetlenie migającego „POF” przez kilka sekund, potem przyciski zostają zablokowane. Jedynie nastawianie żądanej temp. pozostaje aktywne.

4. „OUT” : Wyjście z menu.

Jeżeli żaden przycisk nie zostanie naciśnięty przez 15 sekund, następuje automatyczny powrót do wyświetlania temp. chłodni.

Dostęp do „Pr2” i wpisywanie kodu :

1. Wejść do Menu Programowego, wybierz „Pr2” i naciśnij „SET”. „PAS” zacznie migać na wyświetlaczu, a potem wyświetli się : „0 - -” z migającym zerem.
2. Używaj „GÓRA” , „DÓŁ” do wybrania właściwej migającej cyfry.
3. Potwierdzaj każdą pozycję (cyfrę) używając „SET”.
4. Powtórz operację dla pozostałych cyfr.
5. Jeżeli wpisany został właściwy kod, wejście do „Pr2” nastąpi z potwierdzeniem „SET” ostatniej cyfry, w innym przypadku wpisywanie kodu rozpocznie się od nowa.

KOD : 321

Każdy parametr w „Pr2” może być usunięty lub dodany do „Pr1” poprzez naciśnięcie „SET” i „DÓŁ”. Jeżeli parametr występuje w „Pr1” dioda 5 jest włączona.

Zmiana wartości parametrów:

Każdy parametr opisany jest alfanumerycznym kodem. Aby zmienić wartość danego parametru należy :

1. Wejść do Menu Programowego i wybierz listę „Pr1” lub „Pr2”.
2. Przewijaj parametry używając „GÓRA”, „DÓŁ” aż do wyświetlenia szukanego.
3. Naciśnij „SET” aby wyświetlić wartość parametru.
4. Użyj „GÓRA” i „DÓŁ” w celu zmiany wartości parametru.
5. Naciśnij „SET” aby zachować nową wartość parametru i przejść do kolejnego.

ABY WYJŚĆ : Naciśnij „SET” i „GÓRA” lub poczekaj 15 sekund nie przyciskając żadnego przycisku.

UWAGA !!!: Wartość parametru zostaje zachowana również jeżeli wyjście następuje automatycznie po 15 sekundach.

LISTA PARAMETRÓW:

- Set** Nastawa żądanej temperatury (od LS do US)
- Hy** Dyferencjał: (maksymalny 50°C/°F, dokładność co 1°F lub 0.1°C)
- LS** Minimalna wartość nastawianej żądanej temperatury - określa minimum dopuszczalnej nastawianej temperatury żądanej.
- US** Maksymalna wartość nastawianej żądanej temperatury - określa maksimum dopuszczalnej nastawianej temperatury żądanej.
- Ot** Kalibracja czujki termostatu (-12 ÷ +12°C/°F, dokładność 0.1°C/°F) pozwala eliminować ewentualne niedokładności czujki.
- OdS** Opóźnienie przy starcie (od 0 do 255 min)
- AC** Minimalny przedział pomiędzy wyłączeniami i następującymi włączeniami sprężarki. (od 0 do 50 minut)
- CO_n** Czas działania sprężarki przy nieudanym odczycie z czujki termostatu (0÷120 min). Czas działania sprężarki po nieudanym odczycie z czujki termostatu. Dla Con = 0 kompresor będzie zawsze wyłączony.
- COF** Czas, w którym sprężarka jest wyłączona (0 ÷ 120 min) w przypadku nieudanego odczytu z czujki termostatu. Dla COF = 0 sprężarka jest zawsze włączona.
- CH** Tryb działania sterownika – chłodzenie lub grzanie
- CF** Jednostka temperatury
- REs** Dokładność wyświetlania temperatury
- ALc** Określa, czy alarmy zależne są od nastawianej temperatury żądanej, czy też od temperatury bezwzględnej
- ALU** Alarm temperatury maksymalnej
- ALL** Alarm temperatury minimalnej
- Ald** Opóźnienie alarmu temperatury (0 ÷ 255 min). Przerwa pomiędzy wykryciem warunków alarmu a samą sygnalizacją alarmu.

dAO Opóźnienie alarmu przy włączaniu urządzenia. Przerwa pomiędzy wykryciem warunków alarmu a samą sygnalizacją alarmu bezpośrednio po włączeniu urządzenia.

PbC Wybór rodzaju czujek

KODY ALARMOWE

EE MIGAJĄCY Błąd pamięci lub danych

P1 MIGAJĄCY Błąd czujki temp. w chłodni. Praca sprężarki zgodnie z **CO_n** i **CO_f**

HA MIGAJĄCY wraz z temp. w chłodni
Alarm przekroczenia maksymalnej temperatury.

LA MIGAJĄCY wraz z temp. w chłodni
Alarm przekroczenia minimalnej temperatury.

USTAWIENIA FABRYCZNE

Set	5
Hy	4
LS	-50
US	150
Ot	0
OdS	0
AC	1
CO _n	30
CO _F	30
CH	CL
CF	C
rES	dE
ALC	Ab
ALU	150
ALL	-50
Ald	15
DAo	1
PbC	Ptc